



SERDI

100 ES

Machine basée sur le principe d'autocentrage par double coussin d'air, équipée d'une électrobroche fournissant un fort couple, d'une tête d'usinage et d'un bâti très rigide, pouvant supporter des charges de culasses très lourdes.

Machine principalement dédiée à l'usinage à haute vitesse des sièges de gros diamètres.



Capacité d'usinage de 28mm to 120mm

Système de centrage breveté : double coussin d'air plan et sphérique.

Moteur d'électrobroche intégré couplé à un variateur Siemens de puissance 3 kW, vitesse variable de 40 à 840 tr/min.

Lecture digitale de la vitesse de rotation et de la mesure de profondeur d'usinage.

Bâti pouvant accueillir le support de culasses inclinée (+42° à -15°), le support pivotant à 360°, le support pivotant sur deux axes, ou le support de culasses plates.

Bâti modulaire conçu pour une rigidité accrue, réalisé en fonte pour un usinage sans vibrations.

Déplacement avant/arrière de la culasse sur table à coussin d'air et bridage pneumatique.

Particulièrement indiquée pour les usinages avec des diamètres de guides supérieurs à 7 mm.





SERDI

CARACTÉRISTIQUES DE BROCHE



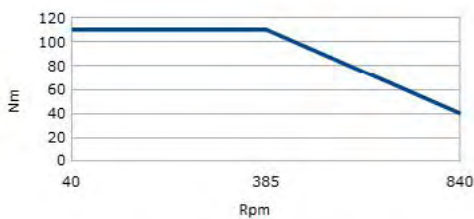
Electrobroche d'une puissance de 3 KW avec un couple maximum de 40 à 385 tr/min et une vitesse de rotation maximale atteignant les 840 tr/min.

Stator refroidi par radiateur et ventilateur

Electrobroche rigide d'un diamètre de 116 mm, accueillant un moteur couplé à un réducteur planétaire pour un usinage puissant et sans vibrations.

Obtenez le meilleur ressenti d'usinage grâce à une crémaillère de grande précision et à une broche d'usinage rigide et concentrique au guide de soupape.

COUPLE D'ELECTROBROCHE



PANNEAUX DE CONTRÔLE

Les boutons de contrôle de la broche sont situés juste derrière le volant afin de modifier facilement la vitesse de rotation, inverser le sens de rotation ou réinitialiser la mesure de profondeur.

Précision de profondeur d'usinage jusqu'au centième de millimètre.

Un bouton pneumatique pour activer ou bloquer le coussin de sphère.

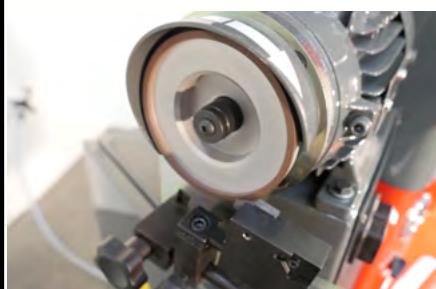
Volant large pour une plus grande précision d'usinage en profondeur.

ECLAIRAGE LED

La tête d'usinage ainsi que la poutre sont équipées d'éclairages LED pour un rendement lumineux plus élevé, une plus longue durée de vie de plus grandes économies d'énergie.

AFFUTEUSE

Meule diamantée pour affûter les plaquettes de coupe.



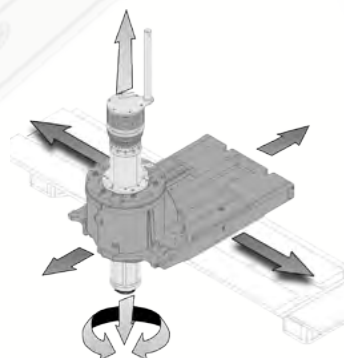
DÉPRESSIOMÈTRE INTÉGRÉ

Afin d'effectuer un rapide test d'étanchéité des soupapes avant de démonter la culasse.



CENTRAGE A DOUBLE COUSSIN D'AIR

Le centrage s'effectue grâce à l'association d'une broche flottant sur un coussin d'air sphérique et une platine d'usinage rigide et légère en aluminium flottant sur un coussin d'air plan.

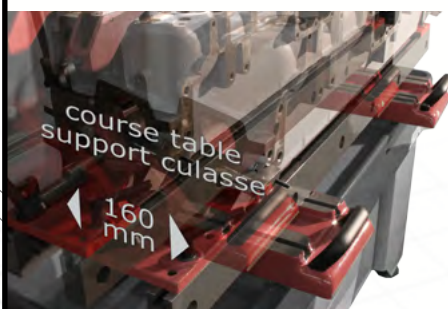


Cette association aligne systématiquement l'électrobroche à chaque guide de soupape indépendamment de n'importe quel désalignement grâce à la technologie «live pilot».

SUPPORT D'OUTILLAGE

Ergonomique et inclinable, fournit avec trois tiroirs. Conçu pour accueillir les pilotes, porte-outils et porte-plaquettes et les outils standards Serdi.

TABLE D'USINAGE



Les culasses de plus de 350 Kg peuvent être déplacées sans effort puis verrouillées par deux puissants vérins pneumatiques.

PEDALE PNEUMATIQUE

Pour déplacer la tête latéralement ou la brider, et activer le coussin d'air plan pour le centrage.

Applications:

Poids lourd:



Moteurs stationnaires:



Moteur marin:



Trains:



Automobile:



100 ES

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Encombrement machine

Longueur	mm	2000
Profondeur	mm	1150
Hauteur	mm	2500

Dimension de culasse maximale

Longueur	mm	illimitée
Largeur	mm	500
Hauteur	mm	500

Course de table

mm	160
----	-----

Capacité d'usinage Ø min - max

mm	28 à 120
----	----------

Déplacement de la tête

Longitudinalement	mm	1000
Transversalement	mm	44

Broche

Débattement angulaire	degrees	5
Course	mm	345
Puissance	KW	3
Vitesse de rotation	RPM	40 à 840

Connexions

Alimentation électrique	4kVA-230V-AC-1Ph-50/60 Hz
Alimentation pneumatique	bar 6
Débit d'air maxi	l/mn 400
Niveau sonore à 400 tr/min	DbA 72
Niveau sonore à 1200 tr/min	DbA 82
Poids net approximatif	kg 1500

EQUIPEMENT DE BASE

Kit de bridage culasse plate 034826

011915	Bridage universel x 2
010416	Colonne de bridage courte x 2
010426	Colonne de bridage longue x 2
010432	Embase pour colonne de bridage x 2
011425	Bloc à pince x 2
013958	Jeu de support pivotant
014039	Règle en U x 2
010434	2 réhausses 30x50x242mm (1.18x1.97x9.53in)
017577	2 réhausses hautes 20x38x300mm (0.787x1.5x11.8in)
009796	Jeu de 6 goupilles longues
017576	Jeu de 6 goupilles courtes

Accessoires en option



MACHINES SERDI S.R.

23, avenue des vieux moulins
B.P. 380
74012 Annecy Cedex
France

☎ 00 33 4 50 65 63 00

Fax: 00 33 4 50 52 99 92

www.serdi.com

Email: export@serdi.com

SERDI CORP.

1526 Litton Drive
Stone mountain
Georgia 30083
USA

☎ (770) 493 8220

Fax: (770) 493 8323

Votre distributeur: