

Machine à fraiser et à rectifier les plans de joints des culasses et petits blocs moteurs en aluminium ou fonte.

La tête pivotante couvre la plupart des moteurs automobiles 4 à 6 cylindres. Disponible avec système d'arrosage comprenant une cuve de retenue et une pompe électrique.



La surfaceuse conventionnelle SG 330 est conçue pour un fraisage et une rectification de précision des culasses moteur avec un outil à plaquette ou meule segmentée.

Petite surfaceuse pratique adaptée au resurfaçage des culasses et blocs moteur des automobiles en aluminium ou fonte.

Avance automatique de la tête pivotante selon un mouvement horizontal, et prise de passe verticale manuelle.

Table stationnaire.

Le bati robuste composé de fonte ainsi que la tête pivotante montée sur des roulements de précision assurent un usinage de précision des culasses et blocs moteur.

Disponible en deux versions:

- SG 330 M
- SG 330 U.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions

Longueur	mm	1100
Largeur	mm	1100
Hauteur	mm	1560

Tête d'usinage

Course verticale	mm	205
Diamètre	mm	330
Vitesse de rotation	tr/min	600-1460

Puissance

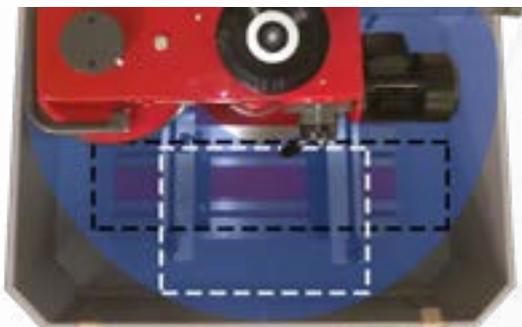
Moteur broche	kW	2.6
Moteur avance	kW	0.12
Moteur pompe électrique	kW	0.11

Surface table

mm 295 x 750

Surface maximale usinable (outil ou meule)

mm: 700x180 / 600x225 / 500x260 / 400x285 / 350x300



Distance table - meule (min - max)

mm 125 - 340

Connexions

Puissance électrique	4kVA-1x230V-AC+PE-50/60 Hz
Poids net	kg 430
Poids net avec emballage	kg 550

EQUIPEMENT OPTIONNEL

- Support inclinable universel

Pour s'adapter aux culasses avec côté non parallèle au plan de joint.



SG 330 M: EQUIPEMENT

- Deux variateurs de vitesse
- Plateau de fraisage
- Porte outil 9.52 mm (3/8") pour plaquette CBN/PCD
- Plaquette CBN 9.52 mm (3/8") à deux côtés pour usinage de la fonte
- Plaquette PCD 9.52 mm (3/8") pour usinage de l'aluminium
- Panneau de commande électrique à basse tension (24V)
- 2 réhausses 352 x 140(h) mm, avec vis et brides
- Ensemble de vis, écrous, brides et clés



Plateau de fraisage avec plaquette CBN/PCD



Deux variateurs de vitesse

SG 330 U: EQUIPEMENT

- Deux variateurs de vitesse
- Plateau de fraisage
- Porte outil 9.52 mm (3/8") pour plaquette CBN/PCD
- Plaquette CBN 9.52 mm (3/8") à deux côtés pour usinage de la fonte
- Plaquette PCD 9.52 mm (3/8") pour usinage de l'aluminium
- Panneau de commande électrique à basse tension (24V)
- **Plateau porte-meule équipé de 8 segments pour rectification de la fonte**
- 2 réhausses 352 x 140(h) mm, avec vis et brides
- Ensemble de vis, écrous, brides et clés
- **Capotage anti-projection**
- **Système d'arrosage incluant une pompe électrique et une cuve de retenue.**



Plateau de meule



Usinage avec arrosage

MACHINES SERDI S.A.

23, avenue des vieux moulins
B.P. 380
74012 Annecy Cedex
France

☎ 00 33 4 50 65 63 00

Fax: 00 33 4 50 52 99 92

www.serdi.com

Email: export@serdi.com

SERDI CORP.

1526 Litton Drive
Stone mountain
Georgia 30083
USA

☎ (770) 493 82 20

Fax: (770) 493 83 23

Votre distributeur: